

关于山东超级卡车工厂吊钩及吊索具探伤外委项目

招标公告

1、项目名称：

工厂吊钩及吊索具探伤外委项目

2、项目概况与招标范围：

2.1 项目概况：

吊钩及吊索具探伤汇总明细表									
序号	吊钩名称	额定载荷	使用位置	数量	使用单位	是否需做探伤	外委探伤单价（元）	探伤价格（元）	备注
1	上线工位纵梁吊具吊钩	5T	M4 铆接上线工位	4	车架部	是			每套吊具含 4 件吊钩
2	上线扁担吊具吊钩	1T	M4 铆接上线工位	4	车架部	是			挂钩 2019 年 5 月 8 日更换
3	分铆扁担吊具吊钩	1T	M4 铆接分铆工位	4	车架部	是			挂钩 2019 年 5 月 8 日更换
4	车架总成吊具 1 吊钩	单钩 3T	烘干下线工位	2	车架部	是			每套吊具含 2 件吊钩
5	车架总成吊具 2 吊钩	单钩 3T	烘干下线工位	2	车架部	是			每套吊具含 2 件吊钩
6	车架翻转吊钩	3T	M4 铆接翻转工位	4	车架部	是			每套吊具含 2 件吊钩，共 2 套
7	上线扁担吊具	0.98T	铆接上线工位	1	车架部	是			
8	分铆扁担吊具	0.99T	分铆工位	1	车架部	是			
9	小件电泳料框吊具	5T	前泳上线工位	1	车架部	是			
10	小件电泳料框吊具	5T	铆接下线工位	1	车架部	是			
11	铆接下线吊具	3T	铆接下线工位	1	车架部	是			
12	车架电泳葫芦吊具挂钩	单钩 2T	前泳线	96	车架部	是			每套吊具 6 件吊钩，共 19 套
13	环链葫芦	1T	铆接上线	1	车架部	是			
14	环链葫芦	1T	分铆	1	车架部	是			
15	环链葫芦	1T	总拼	1	车架部	是			
16	环链葫芦	1T	铆接下线	1	车架部	是			
17	5T 行车	5T	纵梁库	1	车架部	是			
18	车架涂装下线行车	5T	涂装下线	1	车架部	是			
19	行车	5T	铆接上线	1	车架部	是			
20	行车	5T	铆接下线	1	车架部	是			
21	行车	5T	涂装上线	1	车架部	是			
22	行车	5T	涂装下线	1	车架部	是			
23	涂装输送线	2.5T	涂装线	19	车架部	是			
24	翻转机	2T	铆接线	2	车架部	是			
25	铆弓		铆接线	23	车架部	是			铆弓做探伤
26	行车单臂吊钢丝绳吊钩	2T	综合充电区	1	综合充电区	是			

27	行车吊带			5	综合充电区	是			
28	行车钢丝绳吊钩	5T	试制车间	3	试制车间	是			
29	行车吊带		试制车间	2	试制车间	是			
30	行车钢丝绳吊钩	3T	试制车间	1	试制车间	是			
31	行车吊带		试制车间	1	试制车间	是			
32	行车钢丝绳吊钩	翻车机葫芦	试制车间	4	试制车间	是			
33	行车吊带		试制车间	2	试制车间	是			
34	行车钢丝绳吊钩	5T	质量管理部	1	质量管理部	是			
35	水旋池行车吊钩		水旋池	1	油漆部	是			
36	转线行车双钢丝绳吊钩	5T	转线行车	16	总装部	是			
37	转线行车吊具与黑吊钩连接部位，红色钩	5T	转线行车	64	总装部	是			
38	转线行车黑色吊钩	5T	转线行车	32	总装部	是			
39	自行葫芦链条吊钩	1.6T	发动机分装	4	总装部	是			
40	自行葫芦吊架红色吊钩	1.6T	发动机分装	16	总装部	是			
41	发动机上线2处链条吊钩、变速箱上线1处链条吊钩	2T	发动机分装	3	总装部	是			
42	4台利旧行车吊钩	2.8T	车架预装线	4	总装部	是			
43	6台德马格葫芦吊钩	2.0T	车架预装线	6	总装部	是			
44	4台转线德马格葫芦吊钩	2.0T	车架预装线	4	总装部	是			
45	翻转行车吊钩	5T	底盘一线	2	总装部	是			
46	轮胎上线行车吊钩	2.8T	底盘二线	1	总装部	是			
47	轮胎上线行车吊具红色吊钩	2.0T	底盘二线	4	总装部	是			
48	驾驶室自行葫芦链条吊钩	1T	内饰二线	9	总装部	是			
49	驾驶室自行葫芦吊具挂驾驶室车门框钩	1T	内饰二线	36	总装部	是			
50	前翻德马格葫芦链条吊钩	2T	综合线	2	总装部	是			
51	货箱龙门吊、扣装行车吊钩	2.8T	货箱线	4	总装部	是			
52	前桥及前桥板簧合件	1.5T	前桥吊带	2	总装部	是			
53	前桥及前桥板簧合件	1.5T	前桥吊带	2	总装部	是			
54	传动轴吊带	1T	传动轴吊带	1	总装部	是			
55	发动机吊带	4T	发动机上线	2	总装部	是			
56	变速箱吊带（万里扬）	2T	变速箱上线	2	总装部	是			
57	变速箱吊带（采孚艾）	3T	变速箱上线	1	总装部	是			
58	吊轮胎吊带	2T	轮胎上线	4	总装部	是			
59	方向机吊带	1T	方向机上线	1	总装部	是			
60	蓄电池吊带	1T	蓄电池上线	4	总装部	是			
61	前翻调整吊带	3T	调整前翻	2	总装部	是			
62	前翻吊带	2T	前翻上线	1	总装部	是			

63	轻卡车身离线吊具带滑轮吊钩	1T	MB190 下线离线电动葫芦	1	车身部	是			
64	轻卡顶盖吊具带滑轮吊钩	300KG	顶盖分装工位	1	车身部	是			
65	气动 KBK 吊装吊钩、吊索具	300KG	轻卡 UB010	1	车身部	是			
66	气动 KBK 吊装吊钩、吊索具	300KG	轻卡 UB010	1	车身部	是			
67	气动 KBK 吊装吊钩、吊索具	300KG	轻卡 UB020	1	车身部	是			
68	气动 KBK 吊装吊钩、吊索具	300KG	轻卡 UB040	1	车身部	是			
69	气动 KBK 吊装吊钩、吊索具	300KG	中卡 MB050	1	车身部	是			
70	气动 KBK 吊装吊钩、吊索具	300KG	中卡 MB050	1	车身部	是			
71	中卡车身离线吊钩、吊索具	1T	中卡 MB120	1	车身部	是			
72	中卡地板吊钩、吊索具	0.5T	中卡 UB030	1	车身部	是			
73	中卡地板吊钩、吊索具	0.5T	中卡 UB040	1	车身部	是			
74	中卡高顶顶盖吊钩、吊索具	1T	中卡 MB080	1	车身部	是			
75	合计			437	总计				

2.2 招标范围：对项目实施内容进行简要介绍

有项目实施能力，符合项目实施资质，满足供应商合规要求。（营业执照满三年）

1、应注意甲方在清单中指出的项目技术要求。

试验要求：进行预防性试验并出具试验结论和报告

2、项目实施完成后的设备必须符合设备现场使用要求。

3、投标人资格要求：

3.1 参加投标的单位必须具有相应的能力资质，相关经验丰富；

3.2 在保证质量的前提下，合理的价格，良好的信誉，较好保证能力；

3.3 福田长期合作伙伴，配合意识较强；

3.4 减少风险，质量第一，降低施工成本，在保证质量的前提下，合理的价格；

3.5 具有较强的配合意识及较强的资金垫付能力。

4、投标报名：

4.1 报名方式：凡有意参加报名的供应商，请与招标人联系，并按报名资料要求提供相关材料。

4.2 报名资料：包含以下但不限于：

a、三证合一的营业执照副本、安全生产许可证副本

b、资质等级证书（公告要求中的资质还请提供）；

c、类似项目业绩及合同扫描件证明材料（提供合同扫描件，涉及机密部分可隐去）；

d、企业概况及履约能力说明；

e、近三年的财务报表资料；

f、产品样本资料。

请各投标单位提供以上资格要求的证明文件的复印件，且须加盖投标单位公章后方为有效。

提供的所有资质文件必须真实、有效，保证合同执行期间有关证件、文件处于有效期。

4.3 报名截止时间：2021 年 8 月 30 日

5、招标文件的获取：

凡有意参加投标者，我方会对所有报名供应商进行综合评审，针对符合要求的供应商予以发放正式的电子版招标书。针对不符合要求的供应商解释原因，并发送电子邮件告知。

6、发布公告的媒介：

本次招标只在北汽福田官网上发布，其他媒体转载无效。

7、 联系方式：

招标人：北汽福田汽车股份有限公司

招标实施单位：山东超级卡车工厂

招标人地址：诸城市密州西路 26 号

联系人：王宁

电话：17863697816

电子邮箱：wangning74@foton.com.cn

注：无论投标结果如何，投标人自行承担所有与参加投标活动有关的全部费用。

投诉、举报：北汽福田汽车股份有限公司组织监察部

电话（传真）：010-80728072

手机：13811240788

邮箱：gsjc@foton.com.cn

日期：2021 年 8 月 27 日